



淡江大學

ISO 18001 職業安全衛生 管理系統推行人員訓練



邱奕菁 顧問師
茂識管理顧問有限公司
2017年09月04日



說明內容

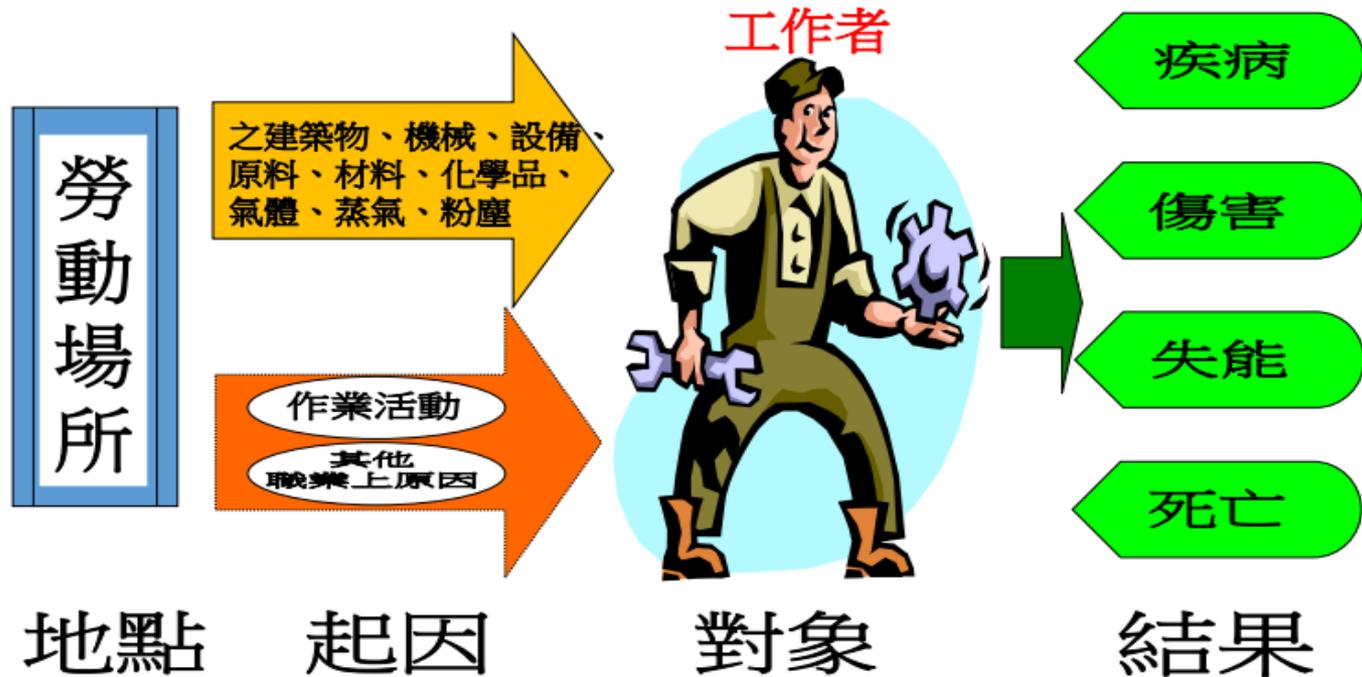
- 一、法規執行重點說明
- 二、OHSAS18001各項執行重點提醒
- 三、ISO45001規劃期程
- 四、結論與建議

法源依據

➤ 職業安全衛生法目的

為防止**職業災害**，保障**工作者**安全及健康，特制定本法。

職業災害定義





一體適用於各業工作者

- 工作者：指勞工、自營作業者及其他受工作場所負責人指揮或監督從事勞動之人員
- 勞工：指受僱從事工作獲致工資者
- 自營作業者：參照勞工保險條例施行細則第11條，指獨立從事勞動或技藝工作，獲致報酬，且未僱用有酬人員幫同工作者。



一體適用於各業工作者

- 其他受工作場所負責人指揮或監督從事勞動之人員：
 - 1) 與事業單位無僱傭關係，於其工作場所從事勞動或以學習技能、接受職業訓練為目的從事勞動之工作者
 - 2) 派遣工、技術生、建教生、實習生、職訓機構學員、志工



職業安全衛生法架構

第一章總則 (1-5)

目的、名詞定義、主管機關、適用範圍、一般責任

第二章安全衛生設施 (6-22)

安全衛生設備及措施、機械器具設備源頭管理、危害性之化學品分類標示及通識與分級管理、作業環境監測、危險性機械或設備檢查、體格檢查及健康檢查及分及管理

第三章安全衛生管理 (23-34)

安全衛生管理、承攬管理、青少年及女性保護、教育訓練、安衛守則等

第四章監督與檢查 (35-39)

職業安全衛生諮詢會、檢查、停工、職業災害之調查、通報、統計及公布、工作者申訴及調查等

第五章罰則 (40-49)

刑罰:1及3年或18及30萬罰金
罰鍰:製造、輸入及供應者及雇主3-300萬

第六章附則 (50-55)

促進安衛文化發展、機關推動安衛之評核、工作場所負責人指揮或監督從事勞動之人員之比照適用等

主旨：公告「一百零七年度勞動檢查方針」（如附件）。

依據：勞動檢查法第6條第1項。

一百零七年度勞動檢查方針

勞動部106年7月7日勞職授字第10602026591號公告

壹、依據

勞動部（以下簡稱本部）依勞動檢查法、勞動基準法及職業安全衛生法，訂定本方針。

貳、目的

為以有限檢查人力，發揮監督檢查效能，就我國勞動條件及職業安全衛生情況，訂定優先受檢事業單位選擇原則、監督檢查重點與檢查及處理原則等事項，供直轄市、縣（市）主管機關與本部授權之勞動檢查機構及本部職業安全衛生署（以下簡稱職安署）北、中、南區職業安全衛生中心，依其內容擬訂年度監督檢查計畫。

參、願景

保障工作者安全健康及維護勞雇雙方權益，以確保安全健康的勞動力及工作場域，提升國家競爭力。

肆、目標

- 一、促進職場安全衛生，維護工作者安全及健康。
- 二、持續降低職業災害，保障勞工基本人權。
- 三、加強勞動條件監督檢查，保障勞工權益。

(一) 一般勞動檢查

1、墜落、感電、倒塌、崩塌、被捲、被夾或被切割等之預防事項。



(一) 一般勞動檢查

- 2、火災、爆炸及腐蝕漏洩等之預防事項。
- 3、中毒、缺氧及局限空間危害等之預防事項。



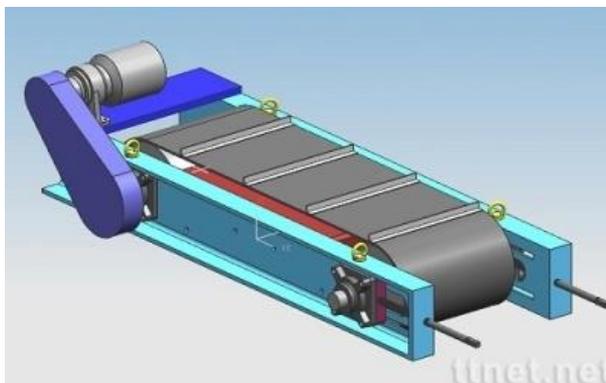
(一) 一般勞動檢查

4、高壓氣體與非供高壓氣體使用之危險性設備、起重升降機具等之安全管理及危害預防事項。



(一) 一般勞動檢查

5、動力衝剪機械、滾輾機械之安全防護及輸送帶、機械夾捲危害等之預防事項。



(一) 一般勞動檢查

6、使用道路作業、鄰接道路作業或有導致交通事故之虞之工作場所之安全防護措施。

7、具有危害性化學品標示、分級管理、危害通識、通風換氣、作業環境監測、特殊健康檢查及健康管理等職業病預防事項。

勞工作業環境監測及
暴露危害管理網路登
錄系統

系統登入

登入類別 事業單位 監測機構

系統帳號

系統密碼

驗證碼 I7SY2

[線上申請](#) [忘記帳號/密碼](#) [登入](#)

- 忘記登入密碼，請按忘記密碼。
- 提醒閒置超過20分鐘，系統自動排除使用者，請重新登入帳號密碼。
- [操作手冊下載](#)
- [帳號退回](#) [重新申請](#) [流程手冊下載](#)

(一) 一般勞動檢查

8、安全衛生組織、人員、職業安全衛生管理系統及**自動檢查事項**。

9、**交付承攬之危害告知**及共同作業管理事項。

10、危險性工作場所審查、檢查主要危害預防事項。

11、高壓氣體作業、營造作業及有害作業相關作業主管之職業安全衛生管理執行事項。

12、從事工作及預防災變所**必要之安全衛生教育訓練**落實事項。

13、職業安全衛生管理計畫、規章與安全衛生工作守則之訂定及應辦理事項。

14、**防護具之置備及使用**事項。

15、其他經主管機關或勞動檢查機構認有必要者。

(二) 特定項目檢查

1、營造工程檢查：以預防墜落、感電、倒塌、崩塌、被撞及物體飛落等重大職業災害類型之關鍵性安全衛生設施及交付承攬安全管理事項為檢查重點。

對於高風險之施工架組拆、模板支撐組拆、鋼構組配、橋樑墩柱鋼筋組立、橋樑場撐組拆、電梯口及樓板邊緣吊料、使用合梯、移動梯及管溝開挖等作業，應依職安署訂定之檢查重點及注意事項實施檢查。

另對於營造安全衛生設施標準規定之施工架、施工構臺、擋土支撐、模板支撐及橋樑工程採支撐先進工法、懸臂工法等以工作車推進方式施工，以是否由專業人員設計簽章、繪製施工圖說（包含安全衛生設施圖說）及建立按施工圖說施作之查驗機制為檢查重點。

【更新】台中捷運工程驚傳橫樑砸車 至少四死四傷



2015年04月10日20:31

傳送

讚 4.5 萬

G+

(更新：新增影片)

下午5點多，台中市北屯與文心路口的捷運工地正在進行吊掛鋼軌作業時，疑因現場作業疏失，施工中的吊車腳未墊木板分散壓力，導致柏油路面承受不了吊車壓力凹陷，吊車腳整支插進柏油路面，導致正在吊掛鋼軌的吊臂歪斜，從四層樓高處墜下，重甩至朝北屯路264號路面。

當時鋼軌內至少有七名工人正在進行鎖螺絲作業，也被重甩至一樓，鋼軌還將路面上的一台車壓成廢鐵，車內有一名婦人慘死，現場至少釀成四死四傷，一死者在慈濟，三死者在中國，四傷者在中國。

(二) 特定項目檢查

2、墜落災害預防檢查：針對最易發生墜落之施工架、樓板開口、電梯口、屋頂、合梯及設備維修及捲揚機吊料或卸料作業等，以加強檢查方式，要求事業單位設置完備之安全防墜設施，並提供作業勞工安全防護具。

案發現場-地下1樓中間樁開口



勞工蘇○○由地下1樓中間樁開口(尺寸為90x66公分)墜落



(二) 特定項目檢查

3、具火災爆炸危險之石化等工廠之製程、管線及場所檢查：以事業單位是否建置職業安全衛生管理系統，訂定職業安全衛生管理計畫，執行工作場所或作業危害之辨識、評估及控制、機械、設備或器具之管理、危險性工作場所之製程安全評估、採購管理、承攬管理或變更管理事項、定期檢查、重點檢查、作業檢點及現場巡視、緊急應變措施等事項及預防火災、爆炸之安全設施為檢查重點。

(二) 特定項目檢查

4、**感電職業災害預防檢查**：以輸配電線路活線作業、停電作業、高壓電路接近場所作業、電氣機具接地、交流電焊機自動電擊防止裝置、導電性良好場所使用移動式或攜帶式電動機具裝設漏電斷路器、通路上臨時配線防止絕緣被覆破壞、電線裸露及鄰近架空線路作業，於線路設置絕緣被覆或指派監視人員為檢查重點。



(二) 特定項目檢查

5、**機械夾捲災害預防檢查**：以一般動力機械、動力傳導裝置、動力搬運機械等自動化機械或電腦數值控制機械之捲夾點安全護圍、護罩、具有連鎖性能之安全門、緊急制動裝置、安全作業標準之訂定、維修保養之停止運轉與上鎖，及動力衝剪機械及其光電式安全裝置、手推刨床及其刃部接觸預防裝置、木材加工用圓盤鋸及其反撥預防裝置與鋸齒接觸預防裝置、動力堆高機、研磨機、研磨輪等，應符合機械設備器具安全標準及職業安全衛生設施規則等相關規定。自九十八年七月一日起新購入之動力衝剪機械及自一百零一年十月一日起新購入之木材加工用圓盤鋸及研磨機，應張貼商品檢驗合格標識，其為一百零四年一月一日起產製運出廠場或輸入者，並應於本部指定申報登錄網站完成登錄及張貼安全標示為檢查重點。

符合標準之特殊機械、器具

雇主不得設置不符中央主管機關
所定防護標準之機械、器具，供勞工使用



- 1、動力衝剪機械
- 2、手推刨床
- 3、木材加工用圓盤鋸
- 4、堆高機
- 5、動力研磨機、研磨輪
- 6、其他經中央主管機關指定者



(二) 特定項目檢查

6、具有**危險性之機械或設備檢查**：勞動檢查機構於實施一般檢查時，應加強查察使用具有危險性之機械或設備是否經檢查合格、檢查合格證是否逾有效期限，及操作人員是否經訓練合格或經技能檢定合格。



(二) 特定項目檢查

7、**起重升降機具安全檢查**：起重吊掛作業以人員資格、吊鉤防止脫落裝置、過負荷及過捲揚預防裝置等安全裝置是否符合規定，吊掛用具有無變形或損傷等異狀為檢查重點，並查察移動式起重機使用輔助臂樑或搭乘設備時，輔助臂樑是否經檢查機構檢查合格，搭乘設備及懸掛裝置是否經專業機構簽認，有無依規定使用安全帶、實施作業前檢點、作業中查核及自動檢查，另移動式起重機之作業是否依規定事前調查現場危害因素、使用條件限制及作業需求等情況，並採取必要之預防或改善措施。升降機以手拉門之門扉連鎖裝置、捲揚機設置及鋼索數量是否符合法令規定，有無實施定期自動檢查等為檢查重點。

(二) 特定項目檢查

8、使用道路作業或鄰接道路作業被撞災害預防檢查：
以車輛出入、使用道路作業、鄰接道路作業或有導致交通事故之虞之工作場所是否設置適當交通號誌、標示、柵欄、訂定交通維持計畫是否經地方政府核准、人員配戴有反光帶、安全帽、穿著顏色鮮明之施工背心及配置交通引導人員等為檢查重點。

(二) 特定項目檢查

9、職業病預防檢查：以危害物質容器標示、危害通識、通風換氣裝置效能、腐蝕漏洩防止設施、勞工個人防護具置備及使用情形、作業環境監測、特別危害健康作業勞工健康管理、有害作業主管設置、僱用或特約勞工健康服務醫護人力及作業管理，與肌肉骨骼疾病、異常工作負荷促發疾病、身體或精神不法侵害等新興工作相關疾病預防措施等為檢查重點。

(二) 特定項目檢查

10、**局限空間危害預防檢查**：針對下水道、污水池、人孔、儲槽、反應槽、發酵槽、船艙、水塔、化糞池等局限空間作業場所，應確認有無缺氧、中毒等危害，依危害訂定危害防止計畫，包括氧氣、危害物濃度測定、通風換氣方式、危害防止措施、安全管制、作業許可程序、防護設備與作業安全檢點及緊急應變處置等事項為檢查重點。

➤ 污水池人孔、砂濾槽、發酵槽



➤ 蒸氣鍋爐維修



局限空間作業

(二) 特定項目檢查

1 1、**物體飛落災害預防檢查**：針對鋼鐵業、港區裝卸業、倉儲業及邊坡作業者，以裝卸、吊掛作業之動線規劃及起重吊掛作業安全管理為檢查重點。

(二) 特定項目檢查

1 2、**鄰水作業溺水災害預防檢查**：針對雨季期間易造成河川水位暴漲之鄰水作業施工廠商，以設置防止勞工落水之設施或使勞工著用救生衣或置備動力救生船等設備，並以選任專責警戒人員及擬訂緊急應變計畫（包括通報系統、撤離程序、救援程序）為檢查重點。

(二) 特定項目檢查

13、勞動檢查機構於平時檢查與職業災害檢查時，應將職業安全衛生法第二十三條之組織人員及安全衛生管理、第二十五條至第二十七條之承攬管理及統合管理事項列為檢查重點。

(二) 特定項目檢查

1 4、鋼管施工架符合國家標準檢查：營造作業使用之鋼管施工架應符合國家標準CNS4750執行方式及推動期程，依職安署「勞動檢查機構執行營造作業使用鋼管施工架應符合國家標準CNS4750注意事項」辦理。

(二) 特定項目檢查

15、特定對象保護檢查：針對未滿十八歲者、妊娠及分娩後未滿一年之女性勞工，應將職業安全衛生法第二十九條、第三十條、第三十一條之健康管理及健康保護措施列為檢查重點。



1 法令依據

- 1.1「職業安全衛生法」第30條及第31條；
- 1.2「女性勞工母性健康保護實施辦法」；
- 1.3「妊娠與分娩後女性及未滿十八歲勞工禁止從事危險性或有害性工作認定標準」。

2 目的

藉由推動危害評估與控制、風險分級管理等母性健康保護措施，以保護育齡、妊娠及分娩後一年期間之女性工作者與胎(嬰)兒之健康。

3 範圍

- (1)從事或暴露於職安法第30條第1項及第2項之危險性或有害性工作之妊娠中或分娩後未滿一年之女性勞工；
- (2)事業單位勞工人數在300人以上者，對於妊娠中或分娩後未滿一年之女性勞工，從事可能影響胚胎發育、妊娠或哺乳期間之母體及嬰兒健康之工作者；
- (3)從事鉛及其化合物散佈場所之工作者。

4 參與成員

高階主管、單位主管、職業安全衛生人員、勞工健康服務相關專業人員、人力資源管理人員及工作者等。

5 說明

本流程圖之內容並非唯一之方法，事業單位可參照其基本原則及建議性作法，選擇適合其規模及特性之方法規劃與執行。

勞工健康服務中心

請撥打
0800-068-580
(您要幫·我帮您)
<http://ohsip.osha.gov.tw/>

女性勞工 母性健康保護

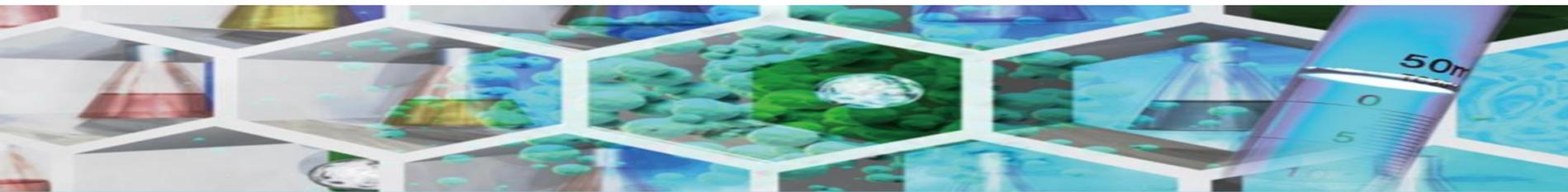
· 實施流程圖例 ·



OSHA 勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

(二) 特定項目檢查

16、**危害性化學品管理檢查**：以是否辦理具健康危害之化學品分級管理、管制性化學品許可及優先管理化學品備查等為檢查重點。



PRoChem
化學品報備/許可平台

GHS
化學品全球調和制度

CGB
化學品分級管理

危險物及有害物通識規則

- 僱主對裝有危害物質之容器，應依附表二規定之分類、圖式，及參照附表三之格式明顯標示下列事項，必要時，輔以外文。
- 容器標示如其容器容積在**一百毫升以下者**，得僅標示**危害物質名稱及圖式**。

丙酮(Acetone)

危險(DANGER)

危害成分：丙酮(Acetone)

危害警告訊息：

1. 高度易燃液體和蒸氣。
2. 造成輕微皮膚刺激。
3. 造成嚴重眼睛刺激。
4. 如果吞食並進入呼吸道可能有害。

危害防範措施：

1. 置容器於通風良好的地方。
2. 遠離引火源—禁止吸菸。
3. 若與眼睛接觸，立刻以大量的水洗滌後洽詢醫務。

製造者、輸入者或供應者：

名稱：友嘉安全衛生企業有限公司
地址：台南市永康區永大路三段608、610號
電話：06-2335500
瀏覽詳細的資料，請參考安全資料表

(二) 特定項目檢查

17、大型活動舞台架設等作業之安全檢查：掌握轄區大型遊樂園、演唱會、跨年晚會及節慶等活動時程，針對從事舞台架設、布景搭建、道具搬運及辦理活動等作業，以是否採取爆炸、火災、墜落、感電、物體飛落、物體倒塌等災害防止措施為檢查重點。

(二) 特定項目檢查

1 8、青少年職業安全衛生檢查：針對**青少年族群較易發生職業災害之行業**，將常見災害類型相關預防措施列為檢查重點。

化學系實驗室及化學品管理



抽取化學藥液唧筒內有殘液滴落



抽風未開啟



廢液貯存區請注意化學特性分類貯存



實驗後廢液倒入廢液收集區相關作業及防護規定

化學系實驗室及化學品管理



考量化學空桶存放標示及殘液



防護用具受汙染，請考量保存方式



急救箱半年檢查一次，前一次檢查時間為105/11



濾毒罐有效日期過期

化學系實驗室及化學品管理



一般垃圾內有實驗用手套



有害事業廢棄物貯存區堆放紙箱

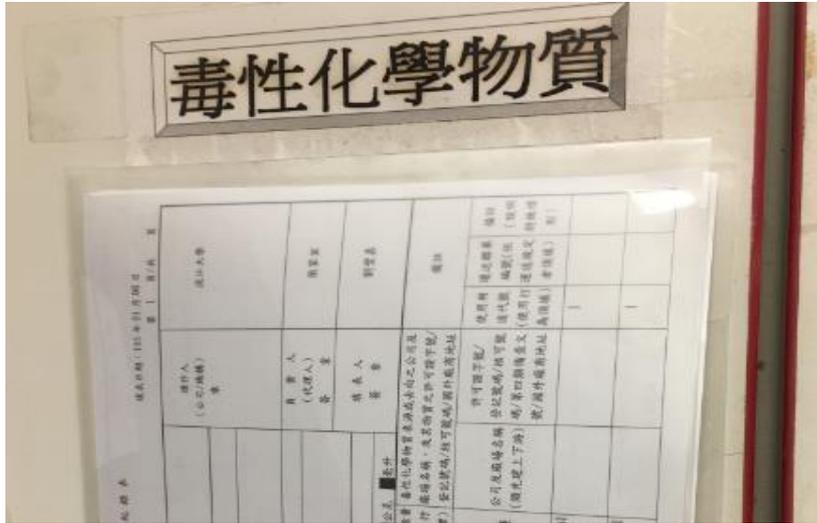


廢棄物未依規定進行分類存放



毒性化學物質貯存櫃鑰匙插在鎖上，建議應專人管理

化學系實驗室及化學品管理



毒性化學物質運作紀錄



使用後之化學藥品請妥善貯存



有機溶劑作業定期點檢及設置有機溶劑作業主管



個人防護用具保存及衛生問題

化學系實驗室及化學品管理



液氮貯存罐損壞請報廢



電池緩衝液請依化學品管理規定進行標示



加熱、乾燥設備請進行自動檢查



化學系實驗室及化學品管理



使用完畢之化學品請將瓶蓋鎖緊



沖身洗眼器旁有電盤，請考量感電問題



CO2滅火器定期秤重檢查



實驗室藥品配藥後標示

化學系實驗室及化學品管理



烤箱使用氮氣，請考量相關缺氧風險、人員操作鋼瓶風險



抽氣罩下酸性化學品貯存區櫃外未放置
危害物質清單



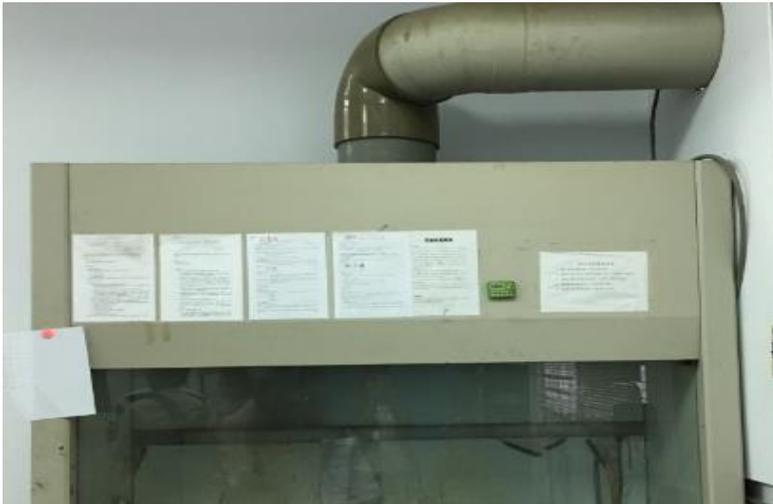
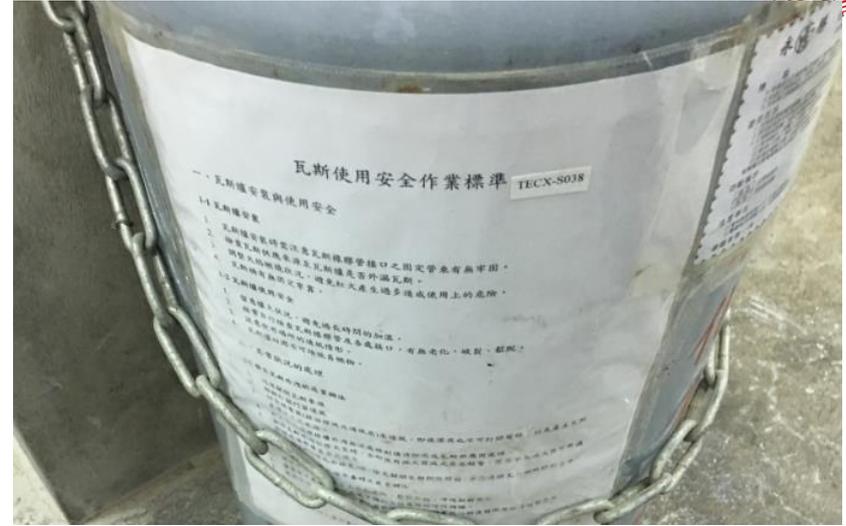
毒性化學物質分裝唧筒請進行管理

化學系實驗室及化學品管理



精密儀器中心





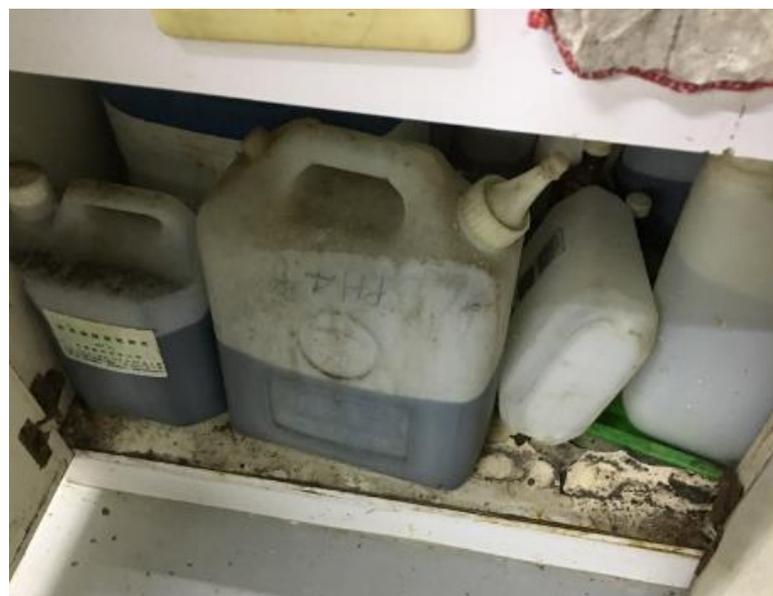
土木系















二、OHSAS18001各項執行重點提醒

安衛危害鑑別評估管制填寫



<p>4.3.1-2危害 鑑別風險評 估 及 風險控制之 規劃</p>		<p><u>AZ-SP01</u> 危害鑑別風險評估管理 程序書 104-01-15</p>	<p><u>AZ-SP0102</u> 危害鑑別 風險評估 作業流程</p>	<p><u>AZ-SP0103</u> 作業清查表(表A)</p> <p><u>AZ-SP0104</u> 危害鑑別與風險評估表(表B)</p> <p><u>AZ-SP0105</u> 不可接受風險控制計畫 一覽表(表C)</p>
---	--	--	--	---

- 確認「作業清查表（表A）」
- 「危害鑑別與風險評估表（表B）」
- 「不可接受風險控制計畫一覽表（表C）」
- 符合AZ-SP01危害鑑別風險評估管理程序書
- 檢查危害因子鑑別「完整性」
- 危害因子說明內容「明確性」
- 風險評分「合理性」
- 管制措施「有效性」

安衛危害鑑別評估管制填寫



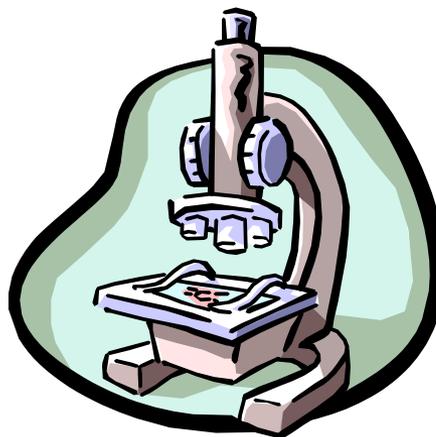
(一)安衛危害鑑別類別：

1. 物理性

2. 化學性

3. 生物性

4. 人因工程性



5. 軟體與控制系統

6. 設備重要部分損害



安衛危害鑑別評估管制填寫



(二)危害鑑別應注意的順序

- 工作進行過程一定有風險者
- 工作過程人員疏失有風險者
- 工作過程機器故障時有風險者
- 工作過程材料輸送異常時有風險者
- 工作過程環境不良時有風險者
- 工作過程未按步驟時有風險者
- 安全裝置、控制設施、偵測裝置、應變器材失效
- 來自外部對教職員生或本校對外部利害相關者的危害



安衛危害鑑別評估管制填寫



(三) 危害鑑別應注意的工作

- 傷害頻率高的工作
- 具潛在嚴重危害性的工作
- 臨時性或非經常性的工作：
安裝、維修、承攬等
- 新工作
- 經常性但非生產性的工作：
保養、研發或品管實驗
- 教職員生抱怨多的工作
- 可能使其他教職員生受傷害之工作



5.12.1 事故代碼表：

(一)物理性(Physical)：

代碼	分類項目	代碼	分類項目
PH1	物體飛落，掉落	PH13	照明不足
PH2	倒塌，崩塌	PH14	通風不良，缺氧，窒息
PH3	物體破裂	PH15	粉塵暴露
PH4	墜落，滾落	PH16	游離輻射暴露
PH5	跌倒，滑倒	PH17	非醫用游離輻射暴露
PH6	衝撞，被撞，碰撞	PH18	振動
PH7	夾，捲，壓傷	PH19	漏電，感電(含靜電，火花)
PH8	切，割，刺，擦傷	PH20	壓降，停電
PH9	踩踏	PH21	漏水
PH10	溺斃	PH22	爆炸(塵爆)
PH11	與高、低溫接觸(凍傷、灼/燙傷)	PH23	異常氣壓
PH12	噪音過高	PH24	異物入眼



(二)化學性(Chemical)：

代碼	分類項目	代碼	分類項目
CH1	火災	CH6	異味
CH2	爆炸	CH7	冒煙
CH3	與有害物質接觸	CH8	缺氧，窒息
CH4	化學品洩漏(含廢液)	CH9	化學品灼／濺傷
CH5	毒氣(氣體)洩漏		

(三)生物性(Biological)：

代碼	分類項目	代碼	分類項目
BI1	病媒滋生	BI3	病菌傳染
BI2	食物中毒	BI4	發霉腐敗

(四)人因工程(Human Factors Engineering)：

代碼	分類項目	代碼	分類項目
ER1	設計不良導致人爲失誤	ER4	不適宜之工作姿勢造成傷害
ER2	操作高度、空間不適造	ER5	重複性操作造成傷害
ER3	人工搬運超過荷重造成	ER6	人爲不當動作



(五)其他(Others)：

代碼	分類項目	代碼	分類項目
OT1	交通事故	OT14	影響環境
OT2	工作壓力	OT15	未歸類者
OT3	設備、設施損壞		

註：危害對象：(1).人 (2).設備、設施 (3).環境



5.12.2 風險等級評估評分基準：

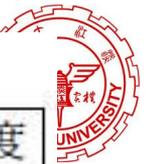
(1) 作業暴露頻率：

作業暴露分類	操作／作業產生之危害	作業環境產生之危害	評分
持續作業(暴露)	連續操作作業	連續暴露在此環境下，至少 6 小時／日以上	10
經常作業	平均每日一次以上	暴露在此環境下，至少 4 小時／日以上	8
偶而作業	平均每月一次以上	暴露在此環境下，至少 2 小時／日以上	6
不常作業	平均每季一次以上	暴露在此環境下，至少 1 小時／日以上	4
少有作業	每年一次以上	暴露在此環境下，至少 2 小時／日以上	2
非常少有	最多每年一次	暴露在此環境下，至少 1 小時／日以上	1



(2) 發生機率：

發生機率	發生事實（曾發生過）	保護措施完整性 （未發生過）	評分
完全可以預料	本校曾經發生此類意外／事實平均3次／年以上(含)	需防護措施，但未設置。 或無法防護	10
相當可能	本校曾經發生此類意外／事實平均 1~3 次／年(含)	有設置保護措施，但未定期 PM 或效果不佳	8
可能，但不經常	三年內發生超過一次(含)，但少於 1 次／ 年本校曾發生過此類虛驚事故	有設置一項硬體防護設 施及軟體保護措施	6
可能性小，純屬 意外	五年內發生超過一次(含)，但少於 1 次／ 年別的學校曾經發生過或本校無記錄但 潛在可能發生	有設置二項硬體防護設 施及落實之軟體保 護措施	4
很不可能，可以 假設	本校及別的學校未曾發生	有設置二項以上具體有 效之硬體防護設施	2
幾乎不可能	從未想過會發生(國內、外)	設置多重防護設施，軟硬 體保護成效極效	1



(3) 後果嚴重度：

人員安全衛生	設備／設施	環境影響	嚴重度 評分
一人死亡或三人送醫急救	主系統或設施損失 損失 NT100 萬以上	油料、化學品洩漏，造成火災，需動用緊急消防系統，並具有立即及持續的環境或公眾健康的衝擊影響擴及廠外，可能導致抗爭	A
殘廢傷害／疾病嚴重傷害 (嚴重骨折、三級燙傷、失能傷害) 需長期住院治療或長期休養／復健	主要的次系統損失 或 設施損壞 損失 NT50~100 萬以上	油料、化學品洩漏，需使用消防設備，具有暫時(3 天內)的環境或公眾健康的衝擊影響擴及廠外，影響企業形象	B
醫療處理或須限制其工作活動(需外送就醫或職業病) 中度傷害(骨折、二級燙傷)曾引起員工抱怨或反應或感官不舒服	次要的次系統損失 或設施損壞 損失 NT10~50 萬以上	油料、化學品洩漏，有需要對外報告影響擴及廠內	C





僅須至保健室(不需外送) 輕度傷害(表皮受傷、輕微 割傷、疼痛或過敏) 交通事故	不嚴重的設備或設 施損壞 損失 NT 5~10 萬以 上 造成(虛驚)事件	油料、化學品洩漏，只需要例行的 清除，不需要對外報告影響侷限局 部區域	D
輕微傷害自行處理即可 (暫時性過敏)及輕微之未 知健康影響	僅零組件損壞 損失 NT 1~5 萬以 上	局部設備附近化學品洩漏	E
無明顯危害	無明顯危害 損失 NT 1 萬以下	個人工作環境化學品洩漏	F





(4) 風險矩陣：

風險可能性	風險等級	後果嚴重度	A	B	C	D	E	F
			60~100	1	2	3	4	5
40~59	1	2	3	4	5	6		
30~39	1	2	3	4	5	6		
20~29	1	2	3	4	5	6		
10~19	2	3	3	4	5	6		
0~9	2	3	4	5	6	6		

風險可能性 = 作業暴露頻率X 發生機率





4.3.1-2危害 鑑別風險評 估 及 風險控制之 規劃		AZ-SP01 危害鑑別風險評估管理 程序書 104-01-15	AZ-SP0102 危害鑑別 風險評估 作業流程	AZ-SP0103 作業清查表(表A) AZ-SP0104 危害鑑別與風險評估表(表B) AZ-SP0105 不可接受風險控制計畫 一覽表(表C)
---	--	---	-----------------------------------	---

5.7 風險等級評估依5.12.2「風險等級評估評分基準」為評估依據，將暴露率、發生機率、嚴重度分別填入，並求出風險等級。量化之基準由各實驗場所自行判定。風險等級為(作業暴露頻率X發生機率)與後果嚴重度，對照風險矩陣後分析出之結果。風險等級共分為六級，屬4.5.6級者為「可接受」之風險；屬1.2.3級者為「不可接受」之風險。





淡江大學

AZ-SP0105

不可接受風險控制計畫一覽表 (表C)

單位：

填表日期：

項次	風險評估編號	作業流程／節點	事故代碼	現有防護措施	風險等級	優先管理等級評分						因應對策						
						a	b	c	d	e	f	總分	優先等級	消除(改善計畫)	取代	工程控制措施	標示警告或管控措施	個人防護具
↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻
↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻
↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻
↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻

	名稱	安衛目標標的及方案管理程序書	版次 01	生效日期 2012.11.14
	文件編號	AZ-SP02		頁次 2/頁

5.2.1 各實驗室、試驗室及實習工廠、試驗工場依學校環安衛政策、經營方針、學生及教職員需求與期望、法規要求、利害相關者意見及重大環境考量面或不可接受風險等，制訂書面化之環安衛目標，並考量學校可控制程度、技術、投資金額、及對作業、業務、營運等之影響因素，再將環安衛目標具體量化成標的，並確立績效指標，以明確表示目標達成狀況。

5.2.4 環安衛管理方案內容表，報告內容應包含下列項目：

5.2.4.1 現況分析：目前狀況之說明。

5.2.4.2 執行規劃：改善規劃之步驟、方法、負責人及進度的規劃。

5.2.4.3 資源的投入：本計畫所須投資經費、人力或其他資源，如設備。

5.2.4.4 預期效益：計畫完成預期之經濟效益或環境/安衛效益。

5.3 定期檢討及異常矯正：應說明定期審查進度或結果之方式，以及預期進度或效益異常之矯正方式。並依該方案進行整體之掌控，並定期提出檢討及工作報告。

5.3.1 環安衛管理方案完成後，方案負責人應提出「環安衛管理方案檢討報告表」，經單位主管審查後，副本送交環安中心存檔備查。



淡江大學 	名稱	組織與資源管理程序書	版次 01	生效日期 2012.11.14
	文件編號	AZ-SP03		頁次 5/頁

4.5 實驗場所負責人之權責

- 4.5.1 會同所轄實驗場所工作人員共同制訂適合自己場所之安全衛生工作守則，每三年並應依適用性修正。
- 4.5.2 負責督導所轄工作人員參加學校舉辦之環安衛相關教育訓練，並選派人員接受必要之操作人員及特定場所作業主管教育訓練。
- 4.5.3 擬定實驗場所內各項設備、儀器、工具及各種實驗、研究、實習步驟之標準作業程序(SOP)，並督導依據執行。
- 4.5.4 主動執行工作前安全分析、實習研究前安全教導，確認所有人員了解安全規定及場所符合安全規定後方可進行相關工作。
- 4.5.5 當實驗場所內有立即發生危險之虞，應立即要求該場所內一切人員停止作業，並退避至安全處所。
- 4.5.6 其他實驗場所環安衛管理事項之執行。





 淡江大學	名稱	安衛推動人專業技能管理程序書	版次 02	生效日期 2015.01.15
	文件編號	AZ-SP04		頁次 3/頁

2、範圍：

凡本校實驗室、試驗室及實習工廠、試驗工場之所有人員及設施從業人員均適用之。

5.1.1.1 同時由實驗助教針對新生在學期初第一堂課進行實驗場所環境安全衛生講習，完成後由助教保管此教育訓練紀錄。

5.1.2 專業性訓練：

5.1.2.1 凡從事於環安衛監督與量測和污染防制作業人員，於正式投入作業前，由實驗場所負責人予以實施作業前工作教導或委外受訓，並經各實驗場所負責人審核合格後，方正式投入作業。

5.1.2.2 實驗場所聯絡人依各單位特性不同，分別針對所屬人員實施環境考量面鑑別、危害鑑別與風險評估、環安衛目標與管理方案、實驗場所作業前專業技能等訓練。



 淡江大學	名稱	安衛推動人專業技能管理程序書	版次 02	生效日期 2015.01.15
	文件編號	AZ-SP04		頁次 3/頁

5.3 作業資格認證：

5.3.1 經指定之專業技術人員，除由各單位予以實施在職訓練外，其作業資格應每年由所屬單位確認，唯有經確認合格者，方可繼續執行其作業。

5.3.2 資格確認方式，可採筆試或實務測驗方式實施，並保留測驗記錄，以利查詢。

5.4 訓練記錄管理與考核追蹤：

5.4.1 受訓練者應於結訓後，提出「(AZ-SP0404)受訓心得報告」交環安中心；若有訓練證書者，應影印一份交環安中心。

5.4.2 有關教育訓練之相關資料，如訓練計劃、教材、心得報告、出席記錄…等資料，由各單位或環安中心至少保存二年。

 淡江大學	名稱	健康檢查管理程序 書	版次 02	生效日期 2015.01.15
	文件編號	AZ-SP08		頁次 5/頁

5.5.急救人員設立：

5.5.1 每系所至少一人。

5.5.2 各系所教職員人數超過五十人，每增加五十人應再設置急救人員一人。

5.5.3 若急救人員因故未能執行職務時，環安中心應立即指定合格代理人，代理其職務。

5.5.4 急救人員之資格，則依【環安衛專業技能管理程序】執行。





勞工健康保護規則

民國 105 年 03 月 23 日

第 6 條

事業單位應參照工作場所大小、分布、危險狀況及勞工人數，依附表六之規定，備置足夠急救藥品及器材，並置合格急救人員辦理急救事宜。但已具有急救功能之醫療保健服務業，不在此限。

前項急救人員不得有失聰、色盲、心臟病、兩眼裸視或矯正視力後均在零點六以下與失能等體能及健康不良，足以妨礙急救事宜者。

第一項備置之急救藥品及器材，應置於適當固定處所，至少每六個月定期檢查並保持清潔。對於被污染或失效之物品，應隨時予以更換及補充。

第一項急救人員，每一輪班次應至少置一人，勞工人數超過五十人者，每增加五十人，應再置一人。

急救人員因故未能執行職務時，雇主應即指定合格之人員，代理其職務。



 淡江大學	名稱	承攬商環安衛管理程序書	版次 01	生效日期 2012.11.14
	文件編號	AZ-SP09		頁次 4/頁

5、作業要求：

5.1 工程承攬管理及危害性工作許可管理作業流程（見AZ-SP0903）。

5.2 承攬作業前:

5.2.1 各實驗室工程發包以後，各實驗室負責人或聯絡人應要求承攬商須於施工前，至本單位確實瞭解施工場所安全衛生之設施與要求事項並填寫「(AZ-SP0904)淡江大學承攬商安全衛生承諾書」，並交由環安中心保存。

5.2.2 如果工程內容涉及高架、動火、吊掛、密閉空間或其它危險作業，則應於施工前，確實請廠商簽署各種危險作業申請單2份，1份請廠商保留，一份由工程發包單位留存。各工程發包單位應確實告知施工廠商遵照規定，注意施工環境及人員安全，並隨時注意糾正之。

5.2.3 參與作業之承攬商，應依規定對所屬之員工施予從事工作所必要之安全衛生教育訓練，及與承攬作業有關之工作環境與危害因素事項轉知所屬作業員工。



淡江大學 	名稱	自動檢查管理程序	版次 01	生效日期 2012.09.20
	文件編號	AZ-SP10		頁次 5/頁

5.3 『月、週自動檢查表或日點檢表』之制訂與使用：

5.3.1 各實驗室、試驗室、實習工場、試驗工場應由實驗室負責人指派專人進行實驗室之每日點檢、每週點檢及每月點檢，並記錄於「(AZ-SP1006)實驗室每日安全衛生自動檢查檢點記錄表」、
 「(AZ-SP1007)實驗室每週安全衛生檢查檢點記錄表」、
 「(AZ-SP1008)實驗室每月安全衛生檢查檢點記錄表」。其點檢項目各實驗室可依其實驗室特性增修訂。



淡江大學 	名稱	自動檢查管理程序	版次 01	生效日期 2012.09.20
	文件編號	AZ-SP10		頁次 5/頁

- 5.3.2 若實驗室、試驗室、實習工場、試驗工場有有機溶劑作業應針對其局部排氣設備進行點檢，並記錄於「(AZ-SP1009)局部排氣裝置每年定期重點檢查表」、 「(AZ-SP1010)有機溶劑作業檢點表（每週）」。
- 5.3.3 若實驗室、試驗室、實習工場、試驗工場有氣體鋼瓶設施者則應於每次作業前進行點檢並記錄於「(AZ-SP1011)高壓氣體鋼瓶及管路作業檢點表(每次)」、 「(AZ-SP1012)高壓氣體容器鋼瓶自動檢查表(每月)」。
- 5.3.4 若實驗室、試驗室、實習工場、試驗工場內有空氣壓縮機應每年進行其外觀或功能點檢，記錄於「(AZ-SP1013)空氣壓縮機機械部分每年定期檢查表」。



淡江大學 	名稱	自動檢查管理程序	版次 01	生效日期 2012.09.20
	文件編號	AZ-SP10		頁次 5/頁

- 5.3.5 若實驗室、試驗室、實習工場、試驗工場內有乾燥設備(烘箱)，則應每年針對其本體、電器裝置、加熱系統等進行點檢，並記錄於「(AZ-SP1014)乾燥設備(烘箱)每年定期安全檢查表」。
- 5.3.6 若實驗室、試驗室、實習工場、試驗工場內有高低壓設備，則應針對其變壓器、開關等進行點檢，並記錄於「(AZ-SP1015)高壓用電設備每月定期檢查表」、「(AZ-SP1016)低壓用電設備定期檢查表」中。
- 5.3.7 若實驗室、試驗室、實習工場、試驗工場內有固定式起重機，則應進行每日及每月點檢，並記錄於「(AZ-SP1017)固定式起重機每日檢點表」及「(AZ-SP1018)固定式起重機每月定期檢查紀錄表」中。



 淡江大學	名稱	自動檢查管理程序	版次 01	生效日期 2012.09.20
	文件編號	AZ-SP10		頁次 5/頁

5.3.8 若實驗室、試驗室、實習工場、試驗工場內有離心機械、木工刨木機、木工刨花機、木工車床、木工帶鋸機、木工圓盤鋸、銑床、鋸床、鑽床等危險性機械，則應定期依下列檢查表進行安全檢查。而在有這些危險性機械之實驗場所在顯眼處應張貼這些機械之安全注意事項。

5.3.8.1 離心機械（動力驅動式）每年定期安全檢查表 (AZ-SP1019)。

5.3.8.2 木工刨木機每月定期檢查表(AZ-SP1020)。

5.3.8.3 木工刨花機每月定期檢查表(AZ-SP1021)。

5.3.8.4 木工車床每月定期檢查表(AZ-SP1022)。

5.3.8.5 木工帶鋸機每月定期檢查表(AZ-SP1023)。

5.3.8.6 木工圓盤鋸每月定期檢查表(AZ-SP1024)。

5.3.8.7 銑床 每月定期檢查表(AZ-SP1025)。

5.3.8.8 鋸床每月定期檢查表(AZ-SP1026)。

5.3.8.9 鑽床每月定期檢查表(AZ-SP1027)。



淡江大學 	名稱	自動檢查管理程序	版次 01	生效日期 2012.09.20
	文件編號	AZ-SP10		頁次 5/頁

5.4 自動檢查之人員教育訓練：

5.4.1 自動檢查實施過程涉及需要各種專業技能，且需要專業技術人員操作測定檢查時，若執行人員未具專業技能時，則應依「(AZ-SP04)安衛推動人員專業技能管理程序書」執行之。對於一般檢查人員亦同，促使每一檢查人員都具備相當的知識與技術。

5.4.2 自動檢查表之執行：

5.4.2.1 設備設施日常性之保養及維護作業，則依相關之機器設備操作與保養作業指導書。

5.4.2.2 各實驗室、試驗室、實習工場、試驗工場依其實驗場所執行相關之檢查，完成之自動檢查記錄由實驗室自行保存備查。

5.4.3.3.各部門若檢查不合格或異常情形，應依『(AGRX-E04-13)環安衛不符合、矯正及預防措施程序書』執行。



淡江大學 	名稱	自動檢查管理程序	版次 01	生效日期 2012.09.20
	文件編號	AZ-SP10		頁次 5/頁

5.5 記錄保存：

5.5.1 自動檢查記錄應保存 3 年。

5.5.2 其餘相關記錄保存依『(AGRX-E04-08)環安衛管理文件與資料管制程序書』執行。





校內是否有:

- 校車
- 系所租賃的車輛
- 老師租賃的車輛(個人名義? 實驗室名義?)

第 14 條 僱主對一般車輛，應每三個月就車輛各項安全性能定期實施檢查一次。





校內是否有:

- 高空作業車?
- 動力衝檢機械?
- 鍋爐?
- 乙炔熔接裝置?(承攬商)
- 第二種壓力容器?
- 施工架/施工構台?





實驗室每日安全衛生自動檢查 檢點紀錄表 AZ-SP1003

淡江大學 系實驗室每週

已做到打O, 未做到打X

AZ-SP1004 實驗室每周安全衛生檢查檢點紀錄表

檢查項目	檢查重點	檢查結果 月/日						備註 (記錄測定值改善或建議事項)
		星期	星期	星期	星期	星期	星期	
		一	二	三	四	五	六	
藥品使用及管理	(1) 藥品使用完畢後已緊閉並置回原位整齊存放							
	(2) 藥品名稱已標示清楚							
	(3) 藥品櫃已關閉妥當							
	(4) 藥品櫃內沒有藥品洩漏情形							
	(5) 危害性化學藥品(毒化物及有機溶劑)取用依規定填寫登記							
高壓氣體鋼瓶	(1) 高壓氣體鋼瓶有橫置之固定且牢固							
	(2) 未使用之鋼瓶已關妥							
	(3) 鋼瓶儲存間沒有易燃物							
	(4) 鋼瓶成分已標示清楚							
儀器及附	(1) 儀器週邊保持乾淨							

檢查時間：____年 ____月 ____日 實驗室名稱、房號：____

檢查項目	檢查重點	檢查結果		備註(記錄測定值改善建議事項)
		是(有)	否(無)	
高壓氣體鋼瓶	1、各種錶壓是否正常			
	2、各種鋼瓶成分是否標示清楚			
儀器及機械設備	1、標準操作程序或注意事項標示是否清晰			
	2、儀器或機械設備位置是否更動(須事先提請確認用電安全)			
消防滅火設施	1、滅火器是否過期			
	2、貯放場所標示是否明確			
	3、是否備有防止各類火災之滅火器(尤其是B、C類)			
室內整體環境	室內之各種設施必須修繕者,是否完成修繕			
緊急應變及災害防止計畫	緊急聯絡電話標示是否清晰			
意外事件分析及損失控制	1、各種意外事件是否有完整紀錄並向環安中心提報			
	2、是否針對事故加以分析			



年 月 日

實驗室每月安全衛生自動檢查 檢點紀錄表 AZ-SP1005

特定化學物質作業局部排氣裝置檢點紀錄表

已檢對打○, 未檢對打×

項目,	檢查結果	備註(紀錄測定或改善建議事項),
1. 氣罩沒有被移動,	○	○
2. 沒有外來氣流影響氣罩效率,	○	○
3. 氣罩中沒有堆積塵埃,	○	○
4. 氣罩及導管沒有凹凸、破損或腐蝕,	○	○
5. 氣罩及導管沒有妨礙工作,	○	○
6. 附有蓋窗之氣罩已讓手蓋上蓋窗,	○	○
7. 馬達運作正常,	○	○
8. 皮帶沒有滑動或鬆動,	○	○
9. 調節板在適當位置,	○	○

特定化學物質作業預防勞工健康危害之裝置檢點紀錄表

已檢對打○, 未檢對打×

項目,	檢查結果	備註(紀錄測定或改善建議事項),
1. 警報裝置之性能良好,	○	○
2. 除卻危害之必要藥劑、器具已備妥,	○	○
3. 廢棄出口已設置二處,	○	○
4. 廢棄出口保持暢通無阻,	○	○
5. 洗眼、沐浴、漱口、更衣及洗衣或緊急沖淋等設備均已設置且保持適用狀況,	○	○
6. 已依規定提供特定作業勞工合格有效之防護具(防護眼鏡、不透透性防護衣、防護手套、防護鞋及呼吸防護具),	○	○
7. 上列防護具均保持其性能及清潔,	○	○
8. 整體排氣裝置氣罩、導管、排氣機及空氣淨化裝置之磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況及程度正常,	○	○
9. 整體排氣裝置之排氣機運作正常,	○	○
10. 密閉設備內面及外面沒有顯著損傷、變形及腐蝕,	○	○
11. 安全閥、緊急遮斷裝置與其他安全裝置之性能良好,	○	○

檢查日期: ____年__月__日

查 檢 項 目	狀 況	客觀證據
高壓氣體鋼瓶		
1. 是否所有高壓氣體鋼瓶都以鐵鍊或鐵架固定?	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	○
電		
2. 電源電壓及開關是否正常?	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	○
3. 是否有電源插座、延長線插座置於地上?	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	○
化學藥品		
4. 是否有堆積大量易燃溶劑於門口內外?	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	○
5. 使用毒性化學物質是否有張貼「毒性化學物質運作場所」標籤於門口?	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	○
6. 是否有定期填報毒性化學物質運作記錄表及安全資料表?	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	○
7. 是否有廢液桶? 不同性質的廢液是否分開存放? 是否標示清楚?	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	○
8. 有機溶劑之容器是否加蓋?	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	○

○ 有機溶劑之使用器皿不定期抽



 淡江大學	名稱	輻射防護管理程序 書	版次 01	生效日期 2012.11.14
	文件編號	AZ-SP11		頁次 4/頁

- 4.2.2 使用放射性物質及可發生游離輻射設備前，應做游離輻射防護之安全檢查，檢查記錄應存檔備查。
- 4.2.3 基於教學需要之人員應有操作訓練與輻防講習(至少3小時)並留存記錄(至少3年)。放射性物質及可發生游離輻射之操作人員，每學年上學期應接受游離輻射防護訓練至少三小時，並留有紀錄。
- 4.2.4 操作放射性物質及可發生游離輻射，應遵照相關標準作業程序規定操作。



淡江大學 	名稱	輻射防護管理程序 書	版次 01	生效日期 2012.11.14
	文件編號	AZ-SP11		頁次 4/頁

5.1 輻射區域管制

5.1.1 設施經營者對於輻射工作場所內，為規範輻射作業、管制人員和物品進出，及防止放射性污染擴散之地區，應劃定為管制區。管制區外，輻射狀況需經常處於監督下之地區，應將其劃定為監測區。

5.1.2 管制區應設置實體圍籬，並於進出口處及區內適當位置，設立明顯之輻射示警標誌及警語。但實務上不能或不須設置實體圍籬的場所，得以其他適當方式劃定。

監測區邊界之劃定得以適當方法為之。但應於人員得進出處所之適當位置設立標示牌。

5.1.3 管制區應訂定意外事故處理程序，且將其重點、聯絡人、聯絡電話揭示於該管制區明顯易見之處。

5.1.4 含放射性物質設備應張貼「注意事項」，張貼位置為設備明顯位置。

5.1.5 設備之防護屏蔽應具有防止輻射洩漏及連鎖斷路系統之功能。

5.2.3 輻射偵檢器應每年委託合格校正機構校正。



淡江大學 	名稱	緊急應變程序書	版次 01	生效日期 2012.11.14
	文件編號	AZ-SP12		頁次 4/頁

4.3 各實驗室、試驗室及實習工廠、試驗工場應備置「緊急應變」之書面資料夾或壓克力箱，包含：

4.3.1 「(AZ-SP1203)淡江大學緊急應變計畫」

4.3.2 「(AZ-SP1204)化學災害緊急應變處理原則—常用化學物質範例」

4.3.3 「(AZ-SP1205)緊急災害通報及聯絡圖」

4.3.4 「(AZ-SP1206)化學傷害現場急救與處理流程圖」

上述4.3.3 及4.3.4 請另外護貝張貼於入門口明顯處。





(二)有機溶劑之管理

1. 實驗室管理人員或負責教師應執行下列規定

- (1) 每週應對有機溶劑作業之實驗室檢點一次以上，於有有機溶劑中毒之虞時，應即採取必要措施。
- (2) 應通告實驗人員，預防發生有機溶劑中毒之必要注意事項。
- (3) 檢點結果包含通風設備運轉狀況、實驗人員作業情形、空氣流通效果及有機溶劑或其混存物使用情形等項目，記錄於『有機溶劑作業每週自動查檢表』（附表一）AGRX-E06-0101。

2. 實驗室設置之封閉設備、局部排氣裝置或整體換氣裝置應依規定提供該設備之主要構造概要及性能之書面資料；對局部排氣裝置每年應定期實施下列自動檢查一次以上，發現異常時應即採取必要措施。

- (1) 氣罩、導管及排氣機之磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況及程度。
- (2) 導管或排氣機之塵埃聚積狀況。
- (3) 排氣機之注油潤滑狀況。
- (4) 導管銜接處是否洩漏。
- (5) 電動機與排氣機連接皮帶之鬆緊狀況。
- (6) 吸氣及排氣之能力。
- (7) 其他為保持性能之必要事項。



中華民國 92 年 03 月 14 日訂定

中華民國 92 年 05 月 22 日修訂

中華民國 92 年 09 月 15 日修訂

保存年限：永久

編號：AGRX-E06-01-03

編撰單位：環安中心



(三)實驗室管理人員於從事有機溶劑作業之實驗室，應依有機溶劑之 MSDS 做下列規定事項，公告於顯明之處。

1. 有機溶劑對人體之影響。
2. 處置有機溶劑或其混存物注意事項。
3. 發生有機溶劑中毒事故時之緊急措施。





保存年限：永久

編號：AGR-X-E06-03-02

編撰單位：環安中心

三、作業流程說明

- (一) 作業前，操作人員應穿著標準防護器具應包括安全鞋、面罩及護腳腕之皮綁腿等。
- (二) 檢視電銲機，電流、電壓大小是否正確適當。
- (三) 開啟銲煙過濾處理設備及抽風系統，保持工作環境良好空氣品質。
- (四) 作業時，完成銲接之工作物應避免用手直接接觸，並使用標準夾持器加以固定或取用，以免燙傷。
- (五) 作業場所應保持乾燥，避免漏電引致電擊。
- (六) 作業完畢後，應將周遭環境打掃清潔，工具歸位。
- (七) 實習工場管理人員或負責老師應實施下列監督工作：
 1. 決定作業方法及順序，於事前告知實習人員，並指導作業。
 2. 監督個人防護具之使用。
 3. 其他為維護實習人員健康所必要之措施。
- (八) 於通風不良之場所從事銲工作業時，如換氣用局部排氣裝置、吹吸型整體換氣裝置發生故障致效能降低，有導致通風不足影響正常呼吸之虞時，實習工場管理人員應即停止作業，使該實習人員即刻採取疏散措施。因前項事故停止作業時，在現場之銲煙未被完全清除前，人員不得進入該場所。





EX:

電焊作業自主檢查表

公司名稱:

作業場所:

查檢日期: 年 月 日

電焊作業危害: 本作業之潛在危害有: (1)感電(2)火災(3)灼傷

編號	檢查項目	合乎規範		缺失事項	改善措施 (由廠商填寫)
		是	否		
1.	準備作業	工地檢測人員檢驗時, 應配戴安全設備, 以防墜落。			
2.		不良、瑕疵之安全設備應予修補或廢棄, 以防作業人員墜落。			
3.		使用之電纜線應設置防止漏電斷路器, 以防感電災害之發生。			
4.		作業場所應設置安全防護網, 以防高空作業人員墜落。			
5.		銲接時必須設置防護設施, 才能從事銲接工作, 以防作業中之火花或噴渣引起火災。			
6.	預	作業人員於下雨時應禁止從事作業, 以防因施工架濕滑而致墜落。			



三、ISO45001規劃期程



➤ OHSAS系列—OHSAS 18001:2007

4.2 職安衛政策

4.3 規劃

4.3.1 危害鑑別、風險評估及決定控制措施

4.3.2 法規及其他要求

4.3.3 目標及管理方案

4.4 實施運作

4.4.1 資源、角色、職責、責任及授權

4.4.2 訓練認知能力

4.4.3 溝通、參與及諮詢

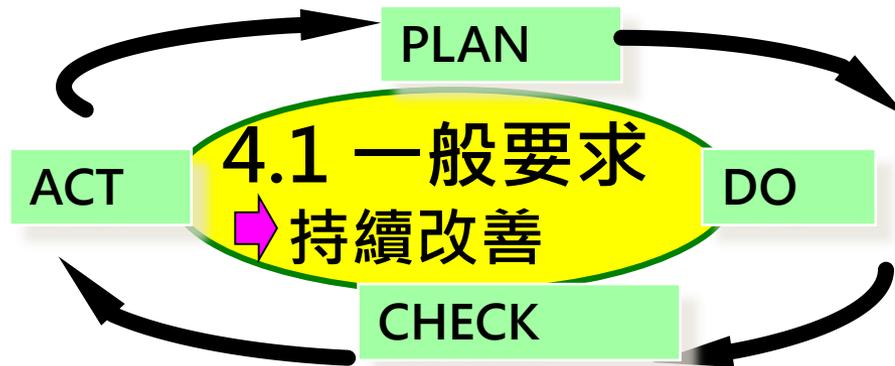
4.4.4 文件化

4.4.5 文件及資料管制

4.4.6 作業管制

4.4.7 緊急應變措施

4.6 管理 審查



4.5 檢查矯正

4.5.1 監督與量測

4.5.2 守規性評估

4.5.3 事件調查、不符合、矯正及預防

4.5.4 紀錄及紀錄管理

4.5.5 稽核





➤ ISO/DIS 45001職業安全衛生管理系統

Proposal stage	Preparatory stage	Committee stage (CD)	2nd Committee stage (CD)	Enquiry stage (DIS)	2nd Enquiry stage (DIS)	Approval stage (FDIS)	Expected publication
Mar 2013	Nov 2013	Mar 2015	Jul 2014	Nov 2015	May 2017	Nov 2017	Feb 2018

摘自：<http://www.iso.org/iso/home/standards/management-standards/iso45001.htm>

➤ ISO/DIS 45001職業安全衛生管理系統



◆ 系統架構

A. 強調風險與機會管理

職安衛管理系統範圍

4. 組織背景環境

4.1 瞭解組織與處境

4.2 瞭解員工及其他利害相關者的需求和期望

4.3 決定職安衛管理系統的範圍

4.4 職安衛管理系統

職安衛管理
系統預期成果

6. 規劃

6.1 對應風險及機會之行動(6.1.1 通則/6.1.2 危害鑑別與風險評鑑/6.1.3 決定適用法律與其他要求/6.1.4 規劃行動)

6.2 OH&S目標與達成之規劃(6.2.1 目標/6.2.2 規劃達成目標)

PLAN

7. 支援

7.1 資源

7.2 能力

7.3 認知

7.4 資訊與溝通

7.5 文件化資訊

8. 運作

8.1 運作規劃與控制

8.2 變更管理

8.3 外包

8.4 採購

8.5 承包商

8.6 緊急狀況準備與應變

DO

10. 改善

10.1 事件、不符合及矯正措施

10.2 持續改善

ACT

5. 領導、工作者參與和諮商

5.1 領導與承諾

5.2 政策

5.3 組織的任務、責任、職責及職權

5.4 參與及諮商

B. 強化變更/外包/採購/承攬管理

9. 績效評估

9.1 監督、量測、分析與評估
(9.1.1 通則/9.1.2 守規性評估)

9.2 內部稽核

9.3 管理審查

CHECK



